



### Scheda tecnica

#### Data sheet

SPECIFICHE TECNICHE Technical specifications	Tipo - Type	Monofase/Trifase - Single-phase/ Three-phase
	Potenza massima (kW max 5 minuti) - Max power (kW max 5 min.)	9,2 (400V) / 8,2 (230V)
	Potenza continua (kW) - Rated power (kW)	9,0 (400V) / 8,0(230V)
	Tensione (V) - Voltage (V)	230/400
	Frequenza (Hz) - Frequency (Hz)	50
	Corrente continua in uscita (V/A) - DC output power (V/A)	12/8,3
	Capacità serbatoio (Lt) - Fuel capacity (Lt)	55
	Autonomia al 100% (h) - Run Time 100% per Tankful (h)	10,5
	Autonomia al 50% (h) - Run Time 50% per Tankful (h)	12,5
	Kit ruote - Wheels kit	Si - Yes
	Batteria - Battery	Si - Yes
	Peso a secco (Kg) - Dry weight (Kg)	114
Dimensioni mm (LxLxH) - Dimensions mm (LxLxH)	790x705x680	
Prese - Sockets	1x32A (400 V) 1x32A (230 V) 1x16A (230 V)	
MOTORE Engine	Tipo - Type	ZBM 620
	Cilindrata (cc) - Displacement (cc)	625
	Potenza Kw - Power Kw	13,5
	Numero di giri (rpm) - Engine speed (rpm)	3600
	Raffreddamento - Cooling system	Aria - Air
Avviamento - Starting system	Elettrico / Electric	
EQUIPAGGIAMENTO Equipment	Regolatore tensione - Voltage regulator	AVR
	Grado di protezione IP - Protection rating IP	IP23M
	V F T - Voltmeter, Frequency, Time	Si - Yes
	Dispositivo allarme olio - Oil alarm device	Si - Yes
	Pred. centralina automatica ATS - ATS control panel	Si - Yes
	Indicatore livello carburante - Fuel level indicator	Si - Yes
Interruttore magnetotermico differenziale Differential magnetothermal switch	No	